

LUBRICANTES

INDUSTRIA

TRANSMISIÓN EP

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite para transmisiones industriales, altamente refinado, con excelentes propiedades de extrema presión conferido por un adecuado balance de aditivos azufre - fósforo.

APLICACIÓN

Se recomienda su utilización en engranajes o cojinetes de cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos.

ATRIBUTOS

- Gran capacidad para absorber altas cargas.
- Buena estabilidad a la oxidación.
- Excelente control sobre la corrosión y la herrumbre.
- Apto para ser aplicado en mecanismos con bronce.

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método ASTM	PRODUCTOS				
			68	100	150	220	320
ISO V.G	----	----	68	100	150	220	320
Viscosidad a 40°C	cSt	D-445	68	100	150	220	320
Indice de Viscosidad, mín.	----	D-2270	93	93	93	90	90
Punto de Inflamación, mín.	°C	D-92	180	200	200	200	210
Punto de Escurrimiento, máx.	°C	D-97	-12	-12	-12	-21	-12
Corrosión s/Cu (3h a 100°C)	----	D-130	1b	1b	1b	1b	1b
Caract. EP (Ensayo Timken)	Lb	D-2782	60	60	60	60	60
FZG	Etapas	(1)	12	12	12	12	12
Carga de Soldadura, mín.	kg	D-2783	250	250	250	250	250
Denominación AGMA	----	----	2 EP	2 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Herrumbre	----	D-665-B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

LUBRICANTES → INDUSTRIA → TRANSMISIÓN EP

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método ATSM	460	PRODUCTOS 680	2200
ISO V.G	----	----	460	680	[*]
Viscosidad a 40°C	cSt	D-445	460	680	2200
Indice de Viscosidad, mín.	----	D-2270	90	80	80
Punto de Inflamación, mín.	°C	D-92	220	230	250
Punto de Escr��imiento, máx.	°C	D-97	-9	-6	6
Corrosión s/Cu [3h a 100°C]	----	D-130	1b	1b	1b
Caract. EP (Ensayo Timken)	Lb	D-2782	60	60	60
FZG	Etapas	(1)	12	12	12
Carga de Soldadura	kg	D-2783	250	250	250
Denominación AGMA, mín.	----	----	7 EP	8 EP	[**]
Herrumbre	----	D-665-B	Pasa	Pasa	Pasa

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

[*] No corresponde a grados definidos por el Sistema ISO.

[**] No corresponde a grados de viscosidad de la clasificación AGMA.

(1) DIN 51354.

NIVELES Y ESPECIFICACIONES

- UNITED STATES STEEL (USS) 224.
- AGMA 9005 E-02
- CINCINNATI MACHINE (Atento al grado ISO)
- ISO 12925-1CKD
- DIN 51517-3CLP
- DAVID BROWN S1.53.101

Nota: Las normas y especificaciones citadas aplican para los grados 68 al 680.

ENVASES

Por disponibilidad de envases consultar con su referente comercial.

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD:

En caso de derrame, incendio, contacto o ingestión del producto, comuníquese al 0800-222-2933 (24 hs). De ser necesario, usted encontrará información más detallada en la FICHA DE SEGURIDAD (FDS) de este producto. La misma está disponible en nuestra página de internet: www.ypf.com

Reemplaza a la C.T. N° 083, Junio 2015.

AGOSTO 2019

YPF S.A. se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso

Consulta técnica
011 5441-0446 / 0657
asistenciatecnica@ypf.com